

机械加工工艺过程卡片					产品型号		零件生图号		共 页				
					产品名称		零件名称		第 页				
材料牌号			毛坯种类		毛坯外形尺寸			每毛坯件数		每台件数		备注	
工序号	工序名称	工 序 内 容			车间	工段	设备	工艺装备			工时		
								夹具	刀具	量具	准终	单件	
设计（日期）			校对(日期)			审核(日期)	标准化（日期）		会签（日期）				

机械加工工艺过程卡片						产品型号			零件生图号			共 页		
						产品名称			零件名称			第 页		
材料牌号			毛坯种类		毛坯外形尺寸			每毛坯件数			每台件数		备注	
工序号	工序名称	工 序 内 容			车间	工段	设备	工艺装备			工时			
								夹具	刀具	量具	准终	单件		
设计（日期）			校对(日期)			审核(日期)		标准化（日期）		会签（日期）				