

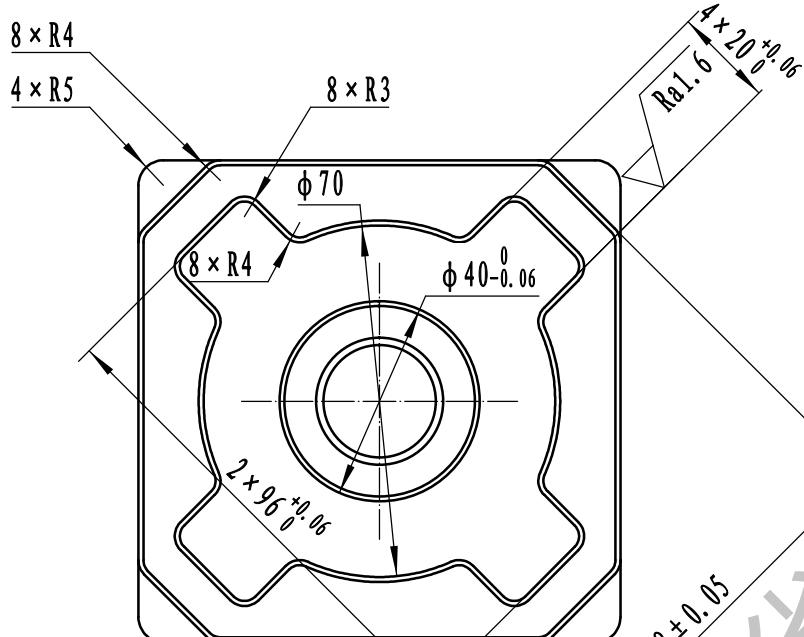
技术要求

- 零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑和油污等。
- 装配前应对零、部件的主要配合尺寸及相关精度进行复查。
- 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。
- 插入圆柱销后，轴套与舱体可以自由转动

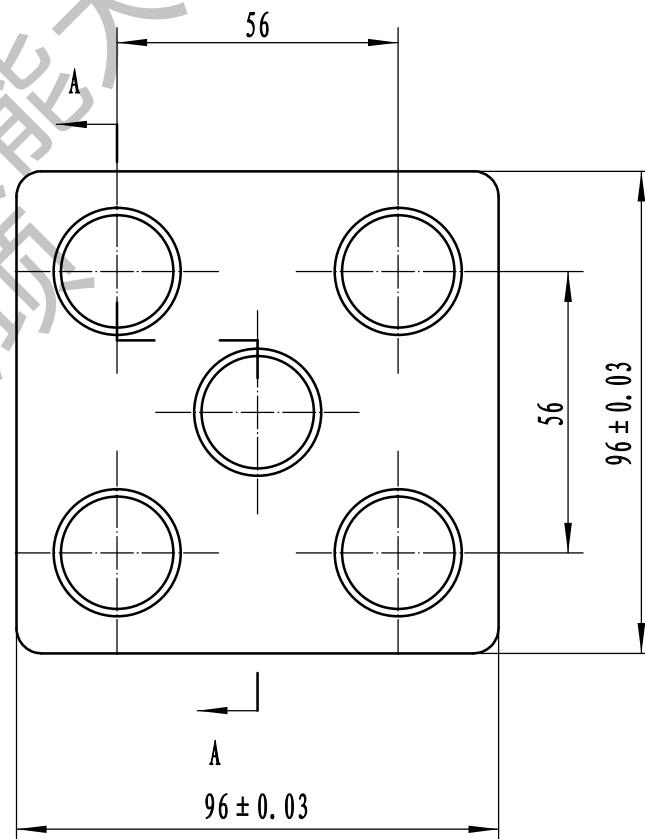
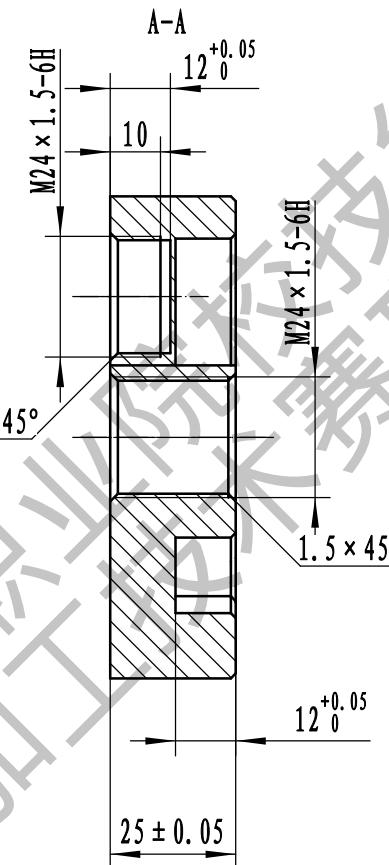
本套试题禁止以任何形式在网络进行传播

序号	图号	名称	数量	材料	毛坯尺寸	备注
6	XD-05	支柱	4	45钢	$\phi 45 \times 30$	
5	XD-04	轴头	1	45钢	$\phi 50 \times 90$	
4	XD-03	轴套	1	45钢	$\phi 70 \times 45$	
3	GB/T119.1-2000	圆柱销 $\phi 8H7 \times 16$	1	45钢		选手自带
2	XD-02	舱体	1	45钢	$\phi 100 \times 80$	
1	XD-01	底座	1	45钢	$100 \times 100 \times 30$	
制图			装配图			1:1.5
校核						
XD-00			2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项样题			

A



B



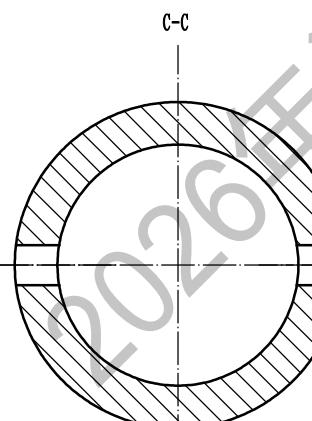
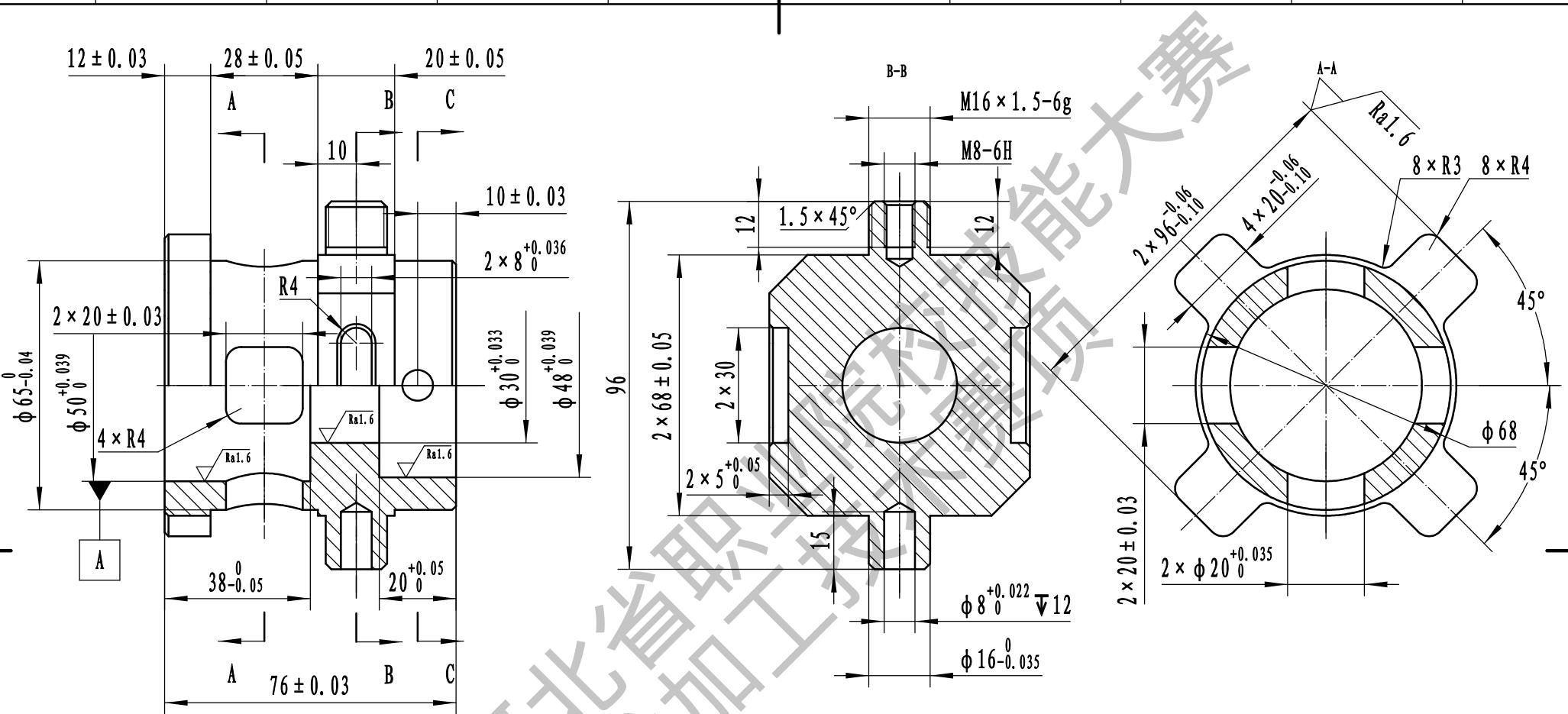
技术要求

- 未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ ；
- 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$
- 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.2\text{mm}$ 。

本套试题禁止以任何形式在网络进行传播

∇ Ra3.2 (✓)

制图		底座	1:1.5
校核			45钢
XD-01		2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项样题	



技术要求

- 未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ ；
- 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$
- 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.2\text{mm}$ 。

$\sqrt{\text{Ra} 3.2}$ (✓)

舱体

1:1.5

45钢

XD-02

2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项样题

制图			舱体	1:1.5
校核				45钢

A

A

B

B

C

C

D

D

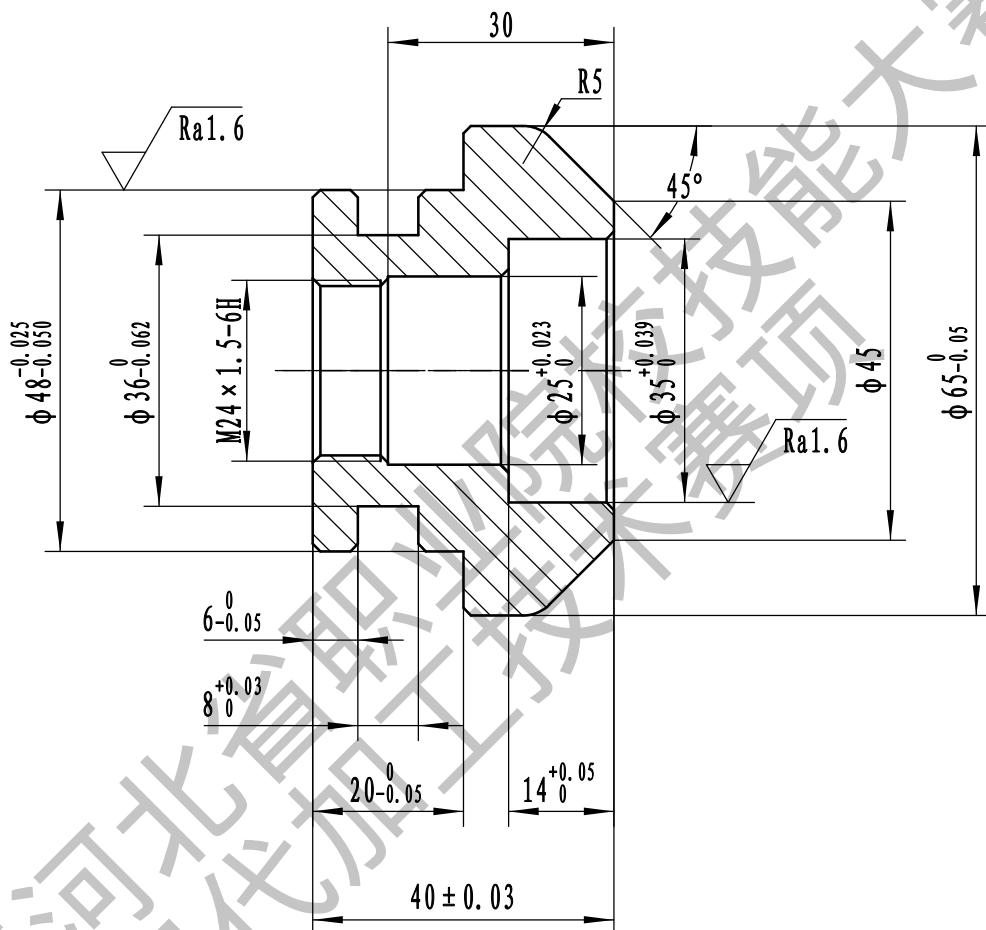
E

E

F

F

本套试题禁止以任何形式在网络进行传播



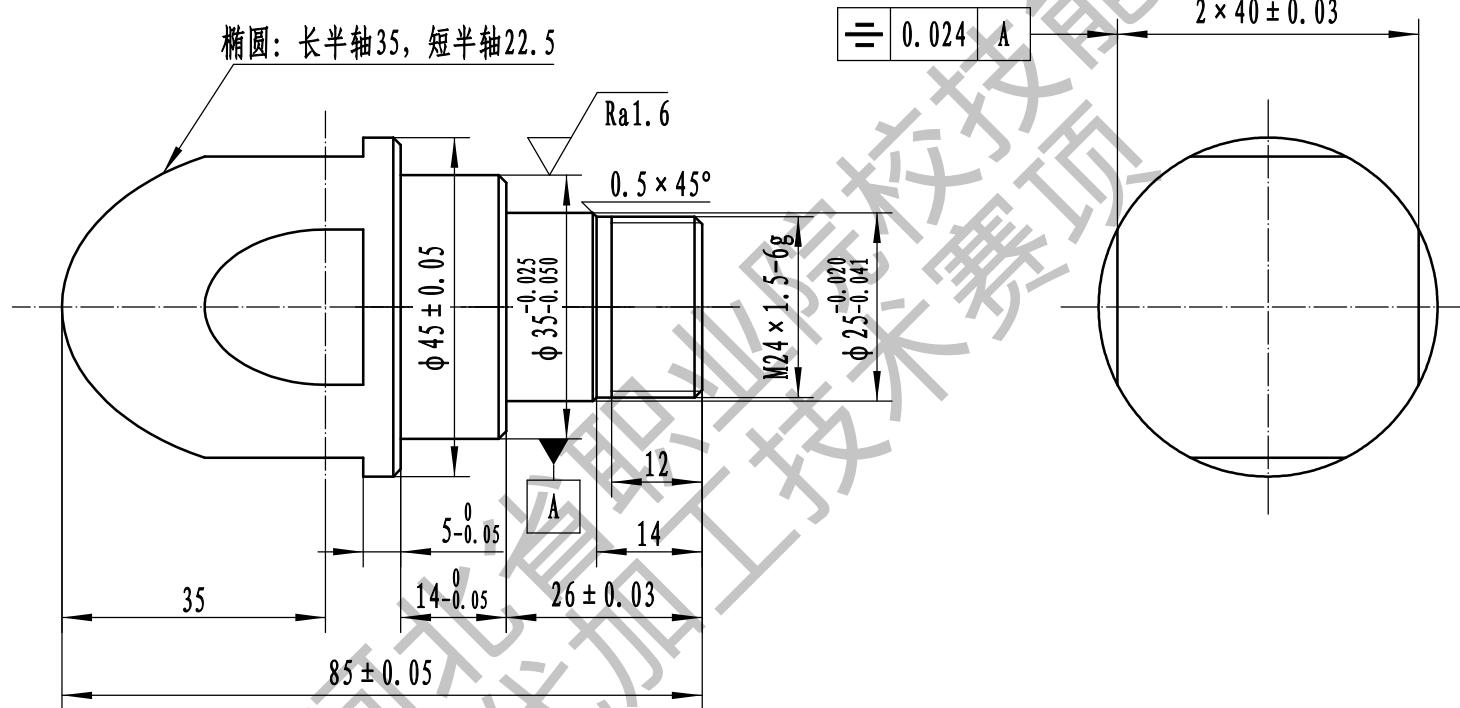
技术要求

1. 未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ ；
2. 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$ ；
3. 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.2\text{mm}$ 。

$\nabla \sqrt{\text{Ra}3.2}$ (✓)

制图			轴套	1:1
校核				45钢
XD-03		2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项题		

本套试题禁止以任何形式在网络进行传播



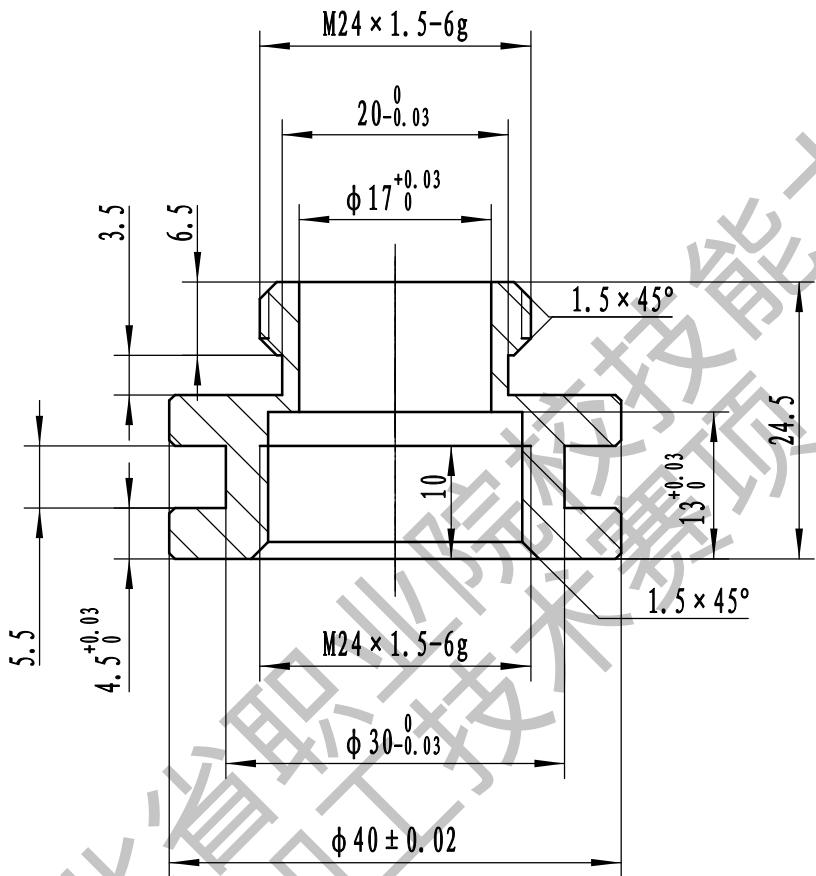
技术要求

- 未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ ；
- 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$ ；
- 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.2\text{mm}$ 。

$\sqrt{\text{Ra} 3.2}$ (✓)

制图			轴头	1:1
校核				45钢
XD-04			2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项样题	

本套试题禁止以任何形式在网络进行传播



技术要求

1. 未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ 。
2. 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$ 。
3. 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.1\text{mm}$ 。

$\nabla \sqrt{\text{Ra}1.6}$ (✓)

制图			支柱(批量件, 加工4件)	1.5:1
校核				45钢
XD-05		2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项题		