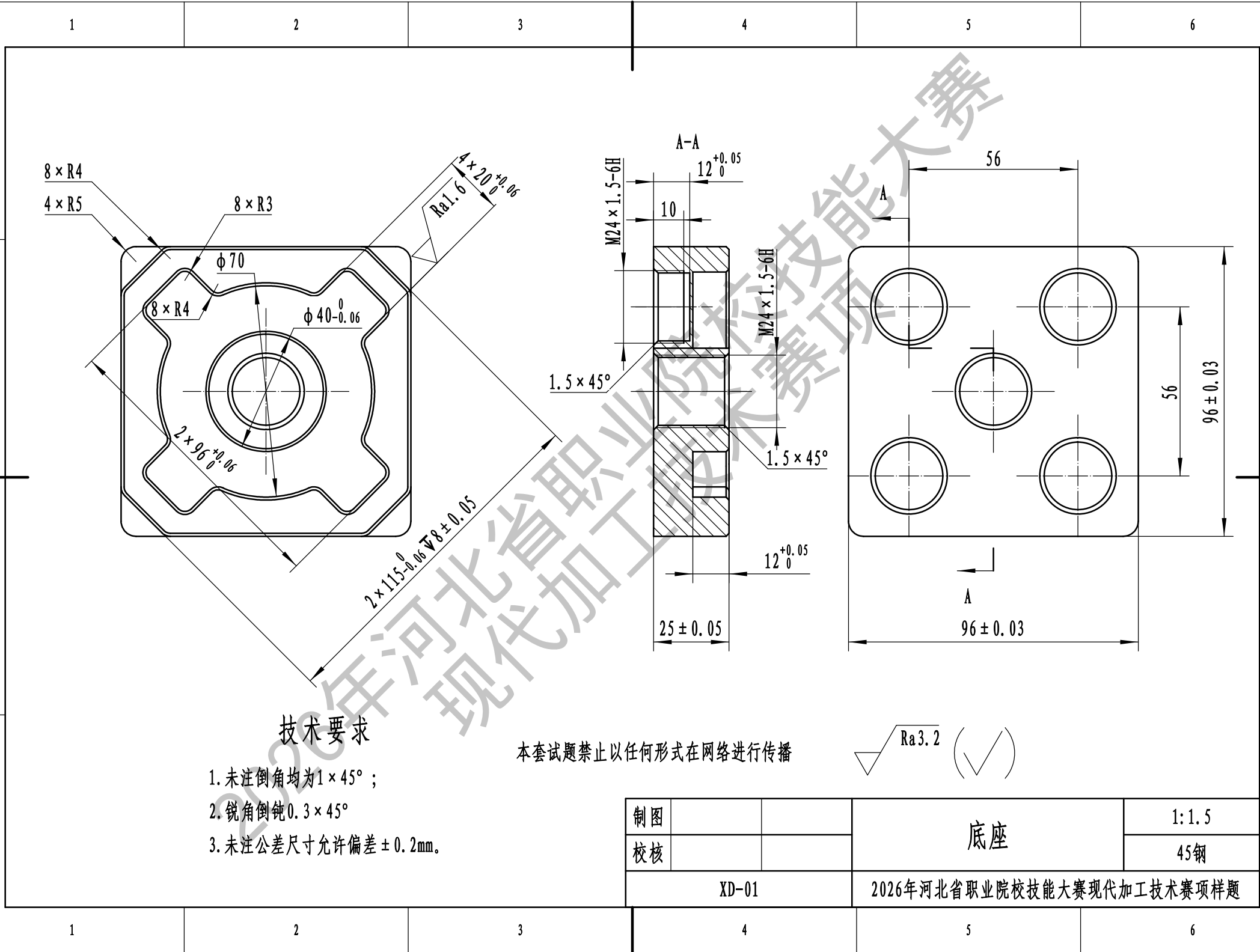
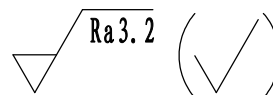


1	2	3	4	5	6																																																																			
<div><div><p>技术要求</p><p>1. 零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑和油污等。</p><p>2. 装配前应对零、部件的主要配合尺寸及相关精度进行复查。</p><p>3. 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。</p><p>4. 插入圆柱销后，轴套与舱体可以自由转动</p></div><div><table><tr><td>6</td><td>XD-05</td><td>支柱</td><td>4</td><td>45钢</td><td>φ 45 × 30</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>XD-04</td><td>轴头</td><td>1</td><td>45钢</td><td>φ 50 × 90</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>XD-03</td><td>轴套</td><td>1</td><td>45钢</td><td>φ 70 × 45</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>GB/T119.1-2000</td><td>圆柱销 φ 8H7 × 16</td><td>1</td><td>45钢</td><td></td><td>选手自带</td></tr><tr><td>2</td><td>XD-02</td><td>舱体</td><td>1</td><td>45钢</td><td>φ 100 × 80</td><td></td></tr><tr><td>1</td><td>XD-01</td><td>底座</td><td>1</td><td>45钢</td><td>100 × 100 × 30</td><td></td></tr><tr><td>序号</td><td>图号</td><td>名称</td><td>数量</td><td>材料</td><td>毛坯尺寸</td><td>备注</td></tr><tr><td>制图</td><td></td><td></td><td colspan="3" rowspan="2">装配图</td><td>1: 1.5</td></tr><tr><td>校核</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="3">XD-00</td><td colspan="4">2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项样题</td></tr></table></div></div>						6	XD-05	支柱	4	45钢	φ 45 × 30		5	XD-04	轴头	1	45钢	φ 50 × 90		4	XD-03	轴套	1	45钢	φ 70 × 45		3	GB/T119.1-2000	圆柱销 φ 8H7 × 16	1	45钢		选手自带	2	XD-02	舱体	1	45钢	φ 100 × 80		1	XD-01	底座	1	45钢	100 × 100 × 30		序号	图号	名称	数量	材料	毛坯尺寸	备注	制图			装配图			1: 1.5	校核				XD-00			2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项样题			
6	XD-05	支柱	4	45钢	φ 45 × 30																																																																			
5	XD-04	轴头	1	45钢	φ 50 × 90																																																																			
4	XD-03	轴套	1	45钢	φ 70 × 45																																																																			
3	GB/T119.1-2000	圆柱销 φ 8H7 × 16	1	45钢		选手自带																																																																		
2	XD-02	舱体	1	45钢	φ 100 × 80																																																																			
1	XD-01	底座	1	45钢	100 × 100 × 30																																																																			
序号	图号	名称	数量	材料	毛坯尺寸	备注																																																																		
制图			装配图			1: 1.5																																																																		
校核																																																																								
XD-00			2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项样题																																																																					
1	2	3	4	5	6																																																																			

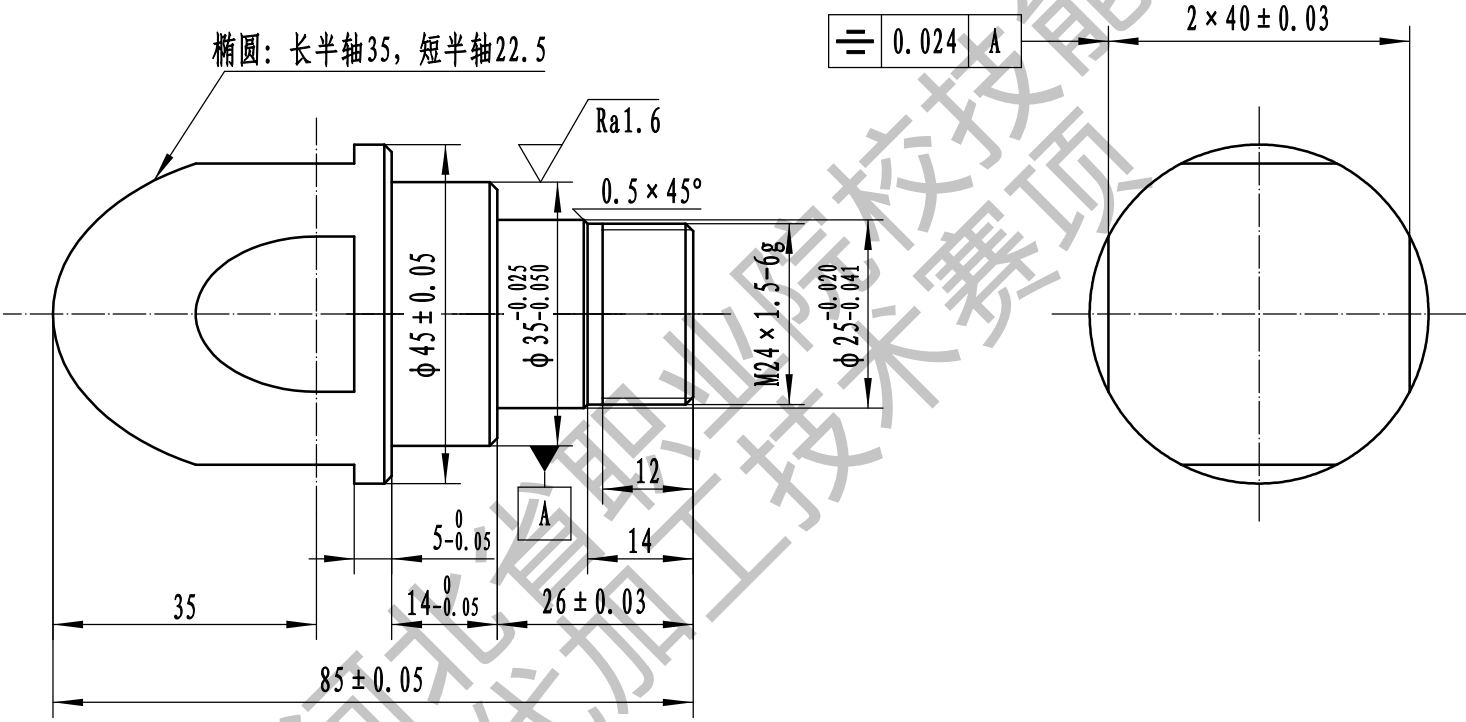


1. 未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$;
2. 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$;
3. 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.2\text{mm}$ 。



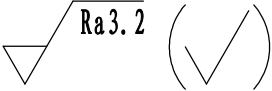
制图		轴套	1:1
校核			45钢
XD-03		2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项样题	

本套试题禁止以任何形式在网络进行传播



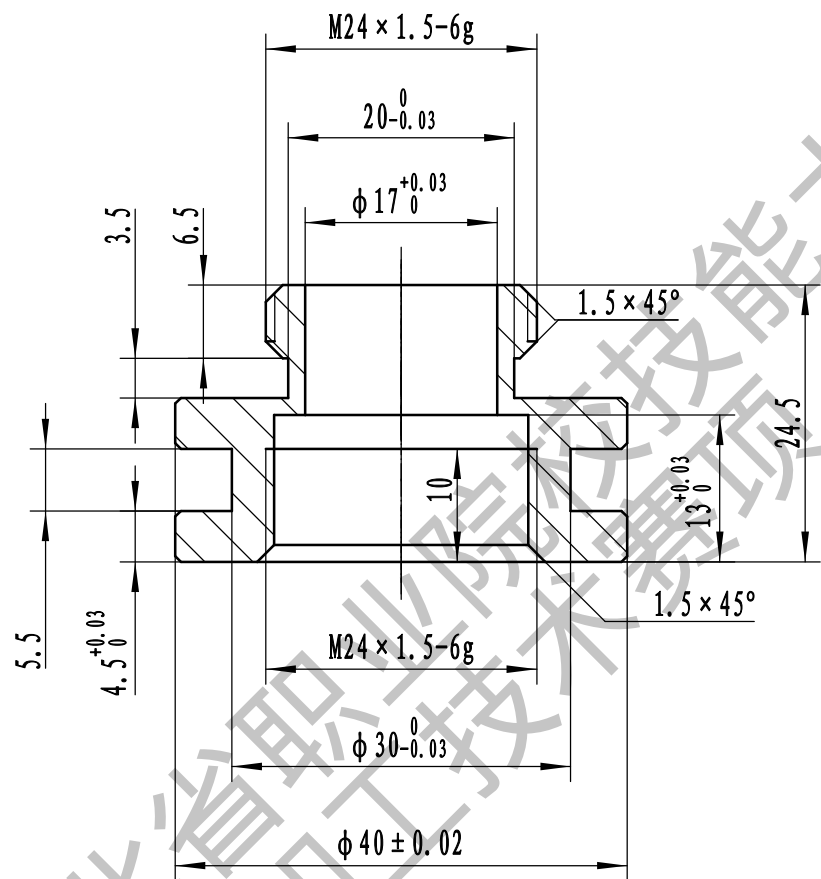
技术要求

1. 未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ ；
2. 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$ ；
3. 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.2\text{mm}$ 。



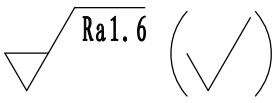
制图			轴头	1:1
校核				45钢
XD-04			2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项样题	

本套试题禁止以任何形式在网络进行传播



技术要求

- 1. 未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$ 。
- 2. 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$ 。
- 3. 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.1\text{mm}$ 。



制图		支柱（批量件，加工4件）	1.5:1
校核			45钢
XD-05		2026年河北省职业院校技能大赛现代加工技术赛项样题	